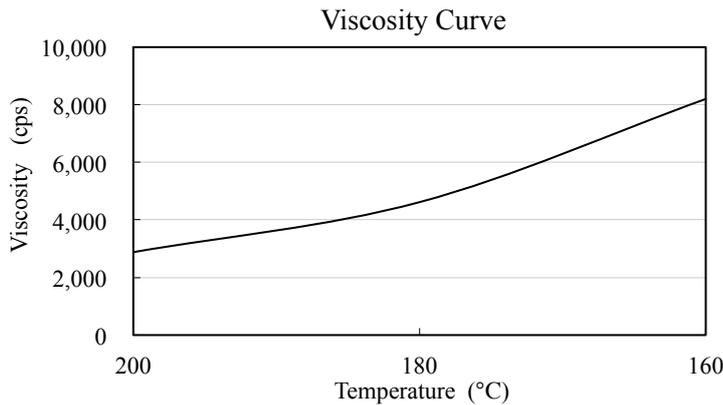


- 特性**
- 1.热熔型接着剂是一种 100%固成分，不含挥发性物质之接着剂。
  - 2.对 PP、PE、PET、不织布等材质有极佳的接着力。
  - 3.短的开放及固化时间。
  - 4.耐热性佳、耐低温性佳。

产品规格	物性 (Properties)	规格值 (Specs)	试验方法(Testing Methods)
	主成分 (Base)	聚烯烃(Polyolefin)	
	外观 (Shape)	粒状(Granule)	目视(Observation)
	颜色(Color)	白至微黄 (White to Light yellow)	目视(Observation)
	软化点 (Softening Point)	140± 5°C	ASTM-E28 ( R&B )
	黏度(Viscosity)		Brookfield Viscometer RV-DVII, spindle #27 (ASTM-D3236)



- 使用建议**
- 1.建议操作温度：160 ~ 190°C。
  - 2.操作方式：滚轮、喷胶。

- 包装方式**
- 1.粒状:每袋 20 kg 或 25kg。

**保存期限** 请保存于通风良好，避免阳光直射。保存期限一年以上。

- 注意事项**
- 1.开放和固着时间会随胶温及环境温度、涂布量、贴合时间和贴合压力等...而改变。
  - 2.熔胶系统温度高，请勿用手去触摸，以免烫伤。若不小心烫到，请将烫到处浸于冷水中至少五分钟，再送医处理。
  - 3.使用前请将材质表面擦干净。
  - 4.操作温度不可长时间超过 190°C，以免造成胶裂解而降低胶的粘性。

**备注** 产品色泽会因不同批原料而有所差异，但不会影响物性。

**FDA** 产品成分符合 FDA(美国食品及药品协会) 21 CFR 175.105\_胶黏剂要求

本份数据为本公司所做测试结果，仅供使用者参考并不提供任何保证。本公司确信本产品依 ISO 精神执行质量制度；在此制度下的质量规范范围内给予保证，使用者应用范围广泛且使用条件多变，其用法之正确性与适当性，本公司无法掌握，因此使用者在使用前均需再做进一步测试确认，测试时可本数据作为一个指南。本公司不为使用者所做测试结果任何责任和义务。本公司对用户唯一承担仅限于产品保证期内，质量规格离异时更换产品或退回货款。使用者在使用时必须采取适当的防护及预防措施以避免在使用意外所产生的伤害。本文件之一切内文仅提供建议，不保证客户在产品使用或应用上并不会违反专利或当地法规。